**脉动真空灭菌器论证参数要求**

1. 容积：≥1200L
2. 主体结构：环形加强筋结构，须提供竣工图为证。
3. 设计压力：-0.1~0.3Mpa。
4. 设计温度：≥144℃
5. 使用寿命：≥15年/30000次灭菌循环。
6. 夹套数量：环形加强筋结构，环形加强筋个数≥5个。多点进汽，进汽口数量≥5个。
7. 主体保温：玻璃棉，厚度≥60mm。
8. 结构：与主体啮合齿数≥13个，门板加强筋板数量≥3个。动力方式：电机齿轮链条驱动门板上下移动，侧开门式开启柜门。
9. 蒸汽源：自产蒸汽
10. 控制系统采用PLC控制系统
11. 记录内容：灭菌过程的温度、压力、时间、过程阶段、预置参数等均可使用内置热敏打印机进行打印。
12. 预设多种灭菌程序：程序数量≥32套，用户可根据需求编辑程序。
13. 程序运行时间：标准循环:≦55分钟。
14. 预真空脉动方式：应具备负压脉动、跨压脉动、正压脉动，用户可根据需求自由编辑多脉动组合方式。
15. 灭菌器主体采用底部中凹结构，下沉漏斗形排泄口设计，排冷凝水顺畅；
16. 干燥方式：应具备多重干燥方式，至少具备真空干燥、脉动空气干燥，用户可根据需求自由编辑多干燥组合方式，以达到更好干燥效果。