**轮转式切片机论证参数要求**

1、切片方式：半自动轮转式切片机

2、切片厚度：0.5-100μm；修片厚度：1-600μm；

3、行程范围：水平行程范围≥25mm，垂直行程范围≥70mm；

4、样本头角度调节：样本夹调节角度X/Y±8°，且具有可视化指针零位标识；

5、手轮功能：具有2种锁定装置，可在最高点锁定和位置锁定；

6、刀架功能：可精准侧向位移，无需移动刀片即可保证刀片全长刀口使用，兼容宽刀和窄刀，内置护刀器和退刀装置；

7、粗修方式：≥4种，具有小手轮粗修方式，；

8、半刀修片功能：具有单手半刀修片功能，左手无需按键进样幅度，半刀修片完成后整圈转动手轮，即可自动切换到切片模式；

9、设置显示方式：采用≥5寸彩色触控屏，操作简单，方便使用；