**医用超低温冰箱论证参数要求**

**（一）温度参数**

* 1. 箱内温度：-40℃~-86℃可调。
	2. 温度稳定性：±2℃；温度均匀性：±3℃以内。
	3. 降温时间：环境25℃，设备空载时，箱内温度从室温降至 -80℃所需时间≤7h。

**（二）容积规格**：有效容积≥500L。

**（三）控制与数据保存**

* 1. 微电脑控制，配备LED显示屏，可显示环温及输入电压。
	2. 有大容量存储空间，能实时保存箱内设定温度、实际温度、高低温报警温度、输入电压、环温等数据，且数据可永久保存。
	3. 标配USB接口，可导出全部数据，实现数据可追溯性。
	4. 配置智能温度记录仪、冷链安全监控系统，全程监控并记录冷链设备运行状态。

**(四）制冷系统**

* 1. 采用HC环保制冷剂，制冷效率高且节能环保。
	2. 进口品牌压缩机≥2个，功率≤900W。

**（五）报警与保护功能**

* 1. 多种故障报警：高低温、传感器、冷凝器散热差、环温超标、断电、门开、电池电量低报警。
	2. 两种报警方式：声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警。
	3. 多重保护功能：开机延时保护（可设定时间）、显示面板密码锁功能、断电记忆功能。

**(六）其他设计**

* 1. 具有可加热平衡孔模块，满足短时间内连续开门需求。
	2. 箱体后背≥2个测试孔，方便实验使用和监控箱内温度。
	3. 整体声压级噪音在55 - 65分贝。